



## „БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов“ №3, гр.София 1000  
тел. +359 2 932 45 05  
факс: +359 2 987 79 83

www.bdzcargo.bdz.bg  
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

ОДОБРЯВАМ:

Приложение 2

инж. Християн Кръстев

Управител на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на маневрени стъпала за товарни вагони,  
собственост на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

#### 1. Предназначение.

Маневрените стъпала са предназначени за осигуряване на безопасност на експлоатационния и товарния персонал при извършване на маневри, експлоатация, достъп, натоварване и разтоварване на вагоните.

#### 2. Технически изисквания за маневрено стъпало.

2.1. Конструкция и размери: Маневрените стъпала трябва да отговарят по конструкция и размери на посочените чертежи, съгласно фиш на УПС 535-2 (Приложение А) и БДС EN 16116-2 (фиг. 1 и фиг. 2).

2.2. Стъпалата трябва да бъдат направени с неплъзгаща се повърхност - метална решетка.

2.3. Механична якост: Металната решетка трябва да издържа, без остатъчна деформация, хоризонтална сила на натиск най-малко 4 kN, упражнявана успоредно и под прав ъгъл на ръба на стъпалото, и най-малко 8 kN, упражнявана диагонално спрямо ръба на стъпалото. Еластичните деформации не трябва да надвишават 10 mm.

2.4. Решетъчна структура: За да се гарантира, че решетката е достатъчно добре адаптирана към зимните условия, трябва да се спазва съотношение от най-малко 50 % от "празната" площ спрямо общата площ. Трябва да има само отвори с минимална площ от 400 mm<sup>2</sup> взети предвид за определяне на това съотношение.

ЗАБЕЛЕЖКА „Празната“ зона е свободното пространство, осигурено от отворите на решетката във вертикална посока.

#### 2.5. Материал за изработка.

2.5.1 Материалът за опората на стъпалата трябва да бъде S355J2C+N или S355J2G3C в съответствие с EN 10025-2 или еквивалентен стандарт.

Не се допуска студено формование за опора на стъпалата.

2.5.2. Металната решетка на стъпалото да бъде изработена от просечена ламарина или от заварени метални части.

2.5.3. За останалите части на маневреното стъпало материалът за изработка трябва да бъде S235JR в съответствие с EN 10025-2 или еквивалентен стандарт или друга марка стомана, с не по-ниски якостни качества.

#### 2.6. Покритие.

Повърхностната защита (напр. горещо цинкуване) трябва да осигурява подходящ експлоатационен живот.

### 3. Видове и количества.

№ по ред	Наименование	Изисквания /конструкция, материал/	Марка	ПТП София	ПТП Пловдив	ПТП Г.Оряховица	Общо количество
1	Маневрено стъпало	Фиш на UIC 535-2 (Приложение А) и БДС EN 16116-2 (фиг. 1)	бр.	150	210	40	400

### 4. Партидност и срок на доставка.

4.1. Доставката да се извърши на една партида цялото количество.

4.2. Доставката да се извърши в срок до 90 (деветдесет) дни от датата на сключване на договора.

### 5. Място на доставка.

5.1. ПТП София - DDP, ЦРЕТСВ - Подуяне, Адрес: гр. София, ул. "Майчина слава" № 2;

5.2. ПТП Пловдив- DDP, ВР цех Пловдив, Адрес: гр. Пловдив 4000, ул. "Найчо Цанов" № 42А;

5.3. ПТП Г. Оряховица - DDP, ВРЦ Горна Оряховица разпределителна; Адрес: гара Горна Оряховица разпределителна.

### 6. Опаковка.

6.1. Маневрените стъпала да се доставят опаковани в стандартна опаковка на производителя, обичайна за този вид стока и изключваща евентуални повреди при транспортирането и съхранението им.

6.2. Всяка опаковка да е обозначена с етикет с фирмения знак на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.

### 7. Необходими технически документи, които кандидатите за изпълнение на поръчката трябва да представят при доставка на изделията.

7.1. Представяне на сертификат (удостоверение) за качество съгласно БДС EN 10204 или еквивалент, издаден на основание специфичен контрол от вида 3.1. на по 3 бр. изделия от всяка позиция за всяка доставена партида, включващ визуален оглед и геометрична форма и размери.

7.2 Сертификат/и за използваните материали.

### 8. Гаранционен срок – не по-кратък от 12 (дванадесет) месеца от датата на доставка.

Приложения: Съгласно текста – 3 бр.

Съгласувано с:

..... инж. Светослав Иванов  
Ръководител отдел „Ремонт на товарни вагони“

Изготвил:

..... инж. Мария Каменова  
Гл. експерт „Безразрушителен контрол“



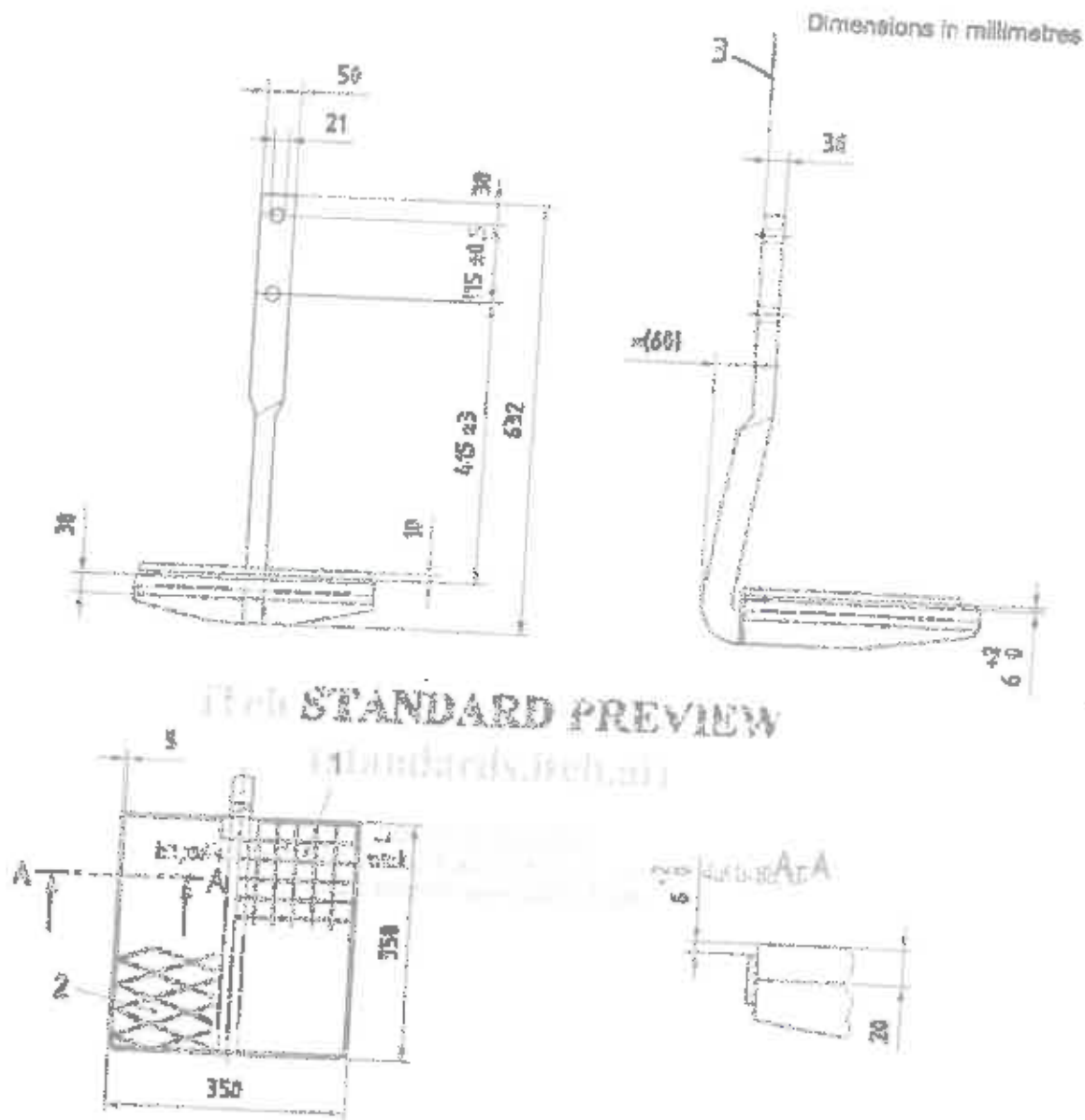
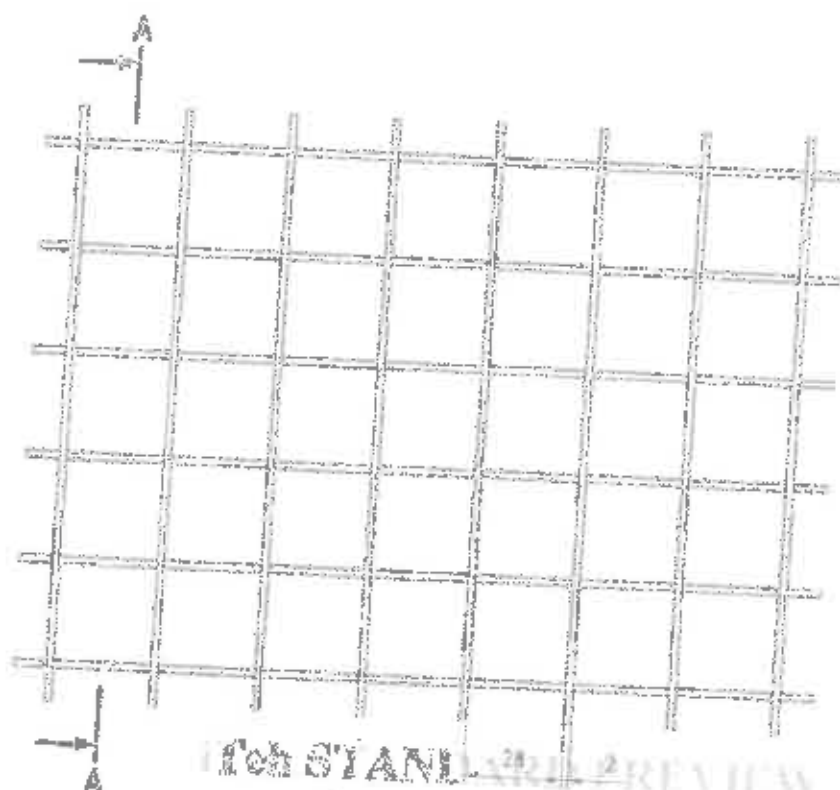


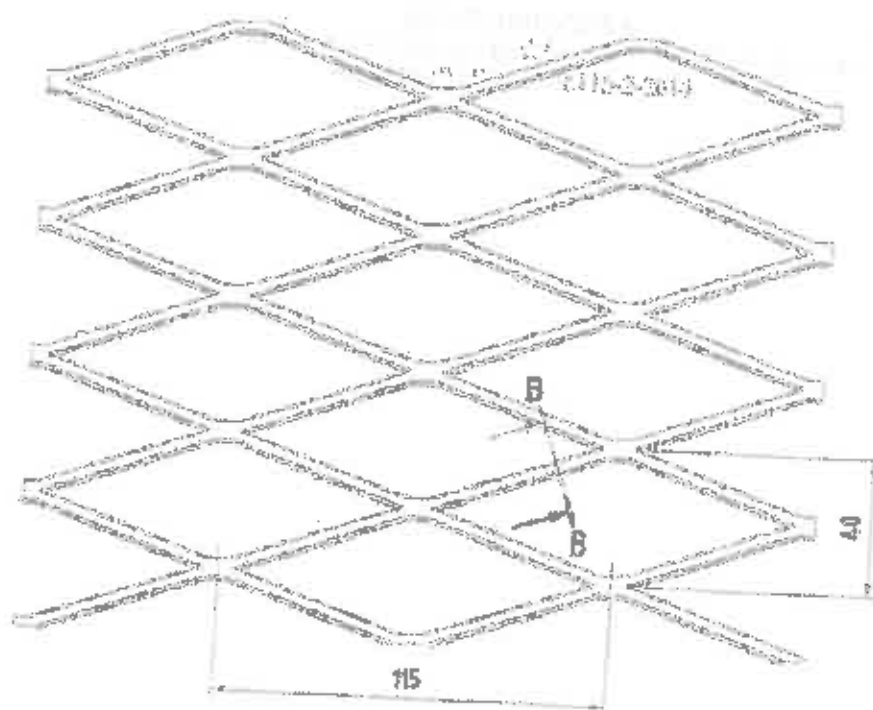
Figure 1 — Shunter's step



Dimensions in millimetres



a) Example for grating from welded metal



Dimensions in millimetres



b) Example for grating from expanded metal

Figure 2 — Examples for grating